



Um novo método inteligente de construção



COMO ESCOLHER SUA MÁQUINA PARA BLOCOS SEMI-AUTOMÁTICA

SEMI-AUTOMÁTICA quer dizer que o abastecimento é feito direto na fôrma sem ter a necessidade de pôr a massa no carrinho espalhador (conhecido como ralador).

QUANDO VOCÊ PUXA A ALAVANCA para extrair os blocos, seus vibradores param automaticamente, porque as correias que ligam o motor ao vibrador folgam como se fosse uma fricção. O motor não deve ser desligado a cada operação, pois isto implicaria num pico de consumo de energia muito alto. Permanecendo ligado além de prolongar sua vida útil economiza-se energia elétrica.

AS TÁBUAS entram pelo lado do operador (pela frente da máquina) e saem pelo lado oposto, o dos movimentadores de tábua (por trás da máquina) para que um não atrapalhe a circulação e produção do outro, criando assim, uma linha de produção.

AS FÔRMAS são as mais diversas possíveis, bastando escolher o modelo. Ex.: Blocos Estruturais, Vedação, Lajota de Calçamento (Paver), Elementos Vazados, Vasos, Canaletas, ½ Blocos, Lajotas para Laje - pré (tabela), Módulos Estruturais, Tijolos Ecológicos e a **Grande Novidade: o BRASILEIRINHO**. É o lançamento que substitui os blocos cerâmicos vazados com 6 e 8 furos (conhecidos como Baianinho) e com muito mais vantagens porque são mais fortes, permitem embutir a rede elétrica e hidráulica, fazer colunas e ainda ter uma parede bem mais leve que as construídas com tijolos cerâmicos convencionais. **"CONHEÇA ESTA NOVIDADE!"**.

VEJA a tabela abaixo e escolha o tamanho e o modelo ideal de máquina para sua necessidade.

SUPER INDUSTRIAL 3 EM 1

Recomendada para os modelos LX-3000, LX-4000 ou LX-6000

A QUEM: Máquina destinada à alta produção. Produz até 1.000 tábuas em 8 horas independente do modelo da peça a ser vibrada.

VIBRAÇÃO: Alta vibração com escala 10 = Sistema tubular usinado entre pontas, com 4 rolamentos, ou seja, 2 em cada extremidade e com 2 pontos de lubrificação por vibrador. Utiliza-se graxa e seus rolamentos são padrões da linha automobilística, portanto, fácil de encontrar e fácil de trocar.

GUIAS: A fôrma sobe direcionada por 4 guias, garantindo assim a precisão na extração do bloco. O peso de compactação (com espessura de 38 mm e largura variável de acordo com o porte da máquina) é direcionado por 3 guias garantindo assim, o paralelo nas medidas das peças vibro-prensadas. Estas guias, bem como suas buchas são móveis permitindo que você mesmo faça a troca com facilidade.

CARRINHO DE EXTRAÇÃO: Trabalha com apoio de 4 rolamentos Cód.6305 ou 6306 a depender do modelo da máquina. Sua pista de apoio trabalha com retil, podendo facilmente ser trocado quando formar calos de parada (desgaste da pista onde ficam parados os rolamentos, isto ocorre devido ao tempo de uso da máquina).

QUADRO: Monobloco Tubular feito com tubos de 50 X 50 com design adequado que permite à máquina trabalhar fixada ao piso ou móvel (em canteiros de obras).

Obs.: Somente no modelo LX-6000 o Monobloco Tubular é feito com tubos de 50 X 100.

MOTOR: Acompanha nossas máquinas um Motor Elétrico (Monofásico ou Trifásico). Quem não tem energia elétrica poderá optar em orçar a linha Multi-Flex onde você poderá substituir o motor elétrico por um dispositivo que permita a utilização de um motor estacionário, movido a combustível (diesel ou gasolina) que tem opção de ser adaptado a gás residencial ou veicular. Lembrando que o sistema de rotação de sua máquina também pode ser produzido através de um motor de moto ou veículo com uma simples adaptação do sistema de tração. Em casos especiais pode-se utilizar o sistema de energia do vento e/ou da água de rios ou córregos.

FÔRMAS E CANECAS: Moldadas em perfis dobrados a frio, reduzindo assim a quantidade de soldas e garantindo uma maior resistência, precisão e melhor acabamento. Você pode substituir facilmente o conjunto da fôrma de acordo com a sua necessidade através de parafusos de fácil fixação. Sendo assim este modelo permite que apenas com esta substituição você possa produzir Blocos Estruturais, Vedação, ½ Bloco, Canaletas, Blocos Tubulares para confecção de colunas, Lajota de Pavimentação, Elementos Vazados, Vaso para plantas e decoração, Tabela (lajotas para Laje - pré), Módulos Estruturais, Tijolos Ecológicos vibro-prensados e ainda o **BRASILEIRINHO**.



Um novo método inteligente de construção



SEMI INDUSTRIAL

Recomendada para os modelos LX-2000, LX-3000 ou LX-4000

A QUEM: Máquina destinada à média produção. Produz até 750 tábuas em 8 horas independente do modelo da peça a ser vibrada.

VIBRAÇÃO: Média vibração escala 7,5 = Sistema tubular usinado entre pontas, com 4 rolamentos, ou seja, 2 em cada extremidade e com 2 pontos de lubrificação por vibrador. Utiliza-se graxa e seus rolamentos são padrões da linha automobilística, portanto, fácil de encontrar e fácil de trocar.

GUIAS: A fôrma sobe direcionada por 4 guias, garantido assim a precisão na extração do bloco. O peso de compactação (com espessura de 32mm e largura variável de acordo com o porte da máquina) é direcionado por 2 guias. Estas guias, bem como suas buchas são móveis permitindo que você mesmo faça a troca com facilidade.

CARRINHO DE EXTRAÇÃO: Trabalha com apoio de 4 rolamentos Cód.6305.

QUADRO: Monobloco Tubular feito com tubos de 50 X 50 com design adequado que permite à máquina trabalhar fixada ao piso ou móvel (em canteiros de obras).

MOTOR: Acompanha nossas máquinas um Motor Elétrico (Monofásico ou Trifásico). Quem não tem energia elétrica poderá optar em orçar a linha Multi-Flex ou fazer as adaptações conforme especificado na linha Super Industrial 3 em 1.

FÔRMAS E CANECAS: Moldadas em perfis dobrados a frio, reduzindo assim a quantidade de soldas e garantindo uma maior resistência, precisão e melhor acabamento. Você pode substituir facilmente o conjunto da fôrma de acordo com a sua necessidade através de parafusos de fácil fixação. Sendo assim este modelo permite que apenas com esta substituição você possa produzir Blocos Estruturais, Vedação, ½ Bloco, Canaletas, Blocos Tubulares para confecção de colunas, Lajota de Pavimentação, Elementos Vazados, Vaso para plantas e decoração, Tabela (lajotas para Laje-pré), Módulos Estruturais, Tijolos Ecológicos vibro-prensados e ainda o *BRASILEIRINHO*.

COMERCIAL

Recomendada somente para os modelos LX-2000 ou LX-3000

A QUEM: Máquina destinada à produção para consumo próprio. Produz até 500 tábuas em 8 horas, independente do modelo da peça a ser vibrada.

VIBRAÇÃO: Média vibração escala 5 = Sistema tubular usinado entre pontas, com 2 rolamentos, ou seja, 1 em cada extremidade e 2 pontos de lubrificação por vibrador. Utiliza-se graxa e seus rolamentos são padrões da linha automobilística, portanto, fácil de encontrar e fácil de trocar.

GUIAS: A fôrma sobe direcionada por 4 guias, garantido assim a precisão na extração do bloco. O peso de compactação (com espessura de 25mm e largura variável de acordo com o porte da máquina) é direcionado por 2 guias. Estas guias, bem como suas buchas são móveis permitindo que você mesmo faça a troca com facilidade.

CARRINHO DE EXTRAÇÃO: Trabalha com apoio de 4 rolamentos Cód.6305.

QUADRO: Monobloco Tubular feito com tubos de 40 X 40 com design adequado que permite à máquina trabalhar fixada ao piso ou móvel (em canteiros de obras).

MOTOR: Acompanha nossas máquinas um Motor Elétrico (Monofásico ou Trifásico). Quem não tem energia elétrica poderá optar em orçar a linha Multi-Flex ou fazer as adaptações conforme especificado na linha Super Industrial 3 em 1.

FÔRMAS E CANECAS: Moldadas em perfis dobrados a frio, reduzindo assim a quantidade de soldas e garantindo uma maior resistência, precisão e melhor acabamento. Você pode substituir facilmente o conjunto da fôrma de acordo com a sua necessidade através de parafusos de fácil fixação. Sendo assim este modelo permite que apenas com esta substituição você possa produzir Blocos Estruturais, Vedação, ½ Bloco, Canaletas, Blocos Tubulares para confecção de colunas, Lajota de Pavimentação, Elementos Vazados, Vaso para plantas e decoração, Tabela (lajotas para Laje-pré), Módulos Estruturais, Tijolos Ecológicos vibro-prensados e ainda o *BRASILEIRINHO*.